

ИЗОЛЛАТ-05

Вспучиваемый огнезащитный материал

ТУ 2316-002-59277205-2018



ООО «Специальные технологии»

ИНН 6673091595

тел/факс: 343-385-87-87

E-mail: info@specialtech.ru

Описание

Изоллата-05 – представляет собой суспензию наполнителей, антипиренов в вододисперсионной полимерной композиции, вспучивающуюся при воздействии высоких температур.

Огнезащитные свойства покрытия Изоллат-05 определяются имеющимися на него сертификатами соответствия и протоколами испытаний, выданными аккредитованными органами по сертификации и испытательными центрами в установленном законом порядке.

Для придания декоративных свойств и повышения атмосферостойкости рекомендуется нанесение поверх огнезащитного покрытия пентафталевых, уретан-алкидных и хлорвиниловых эмалей.

Назначение и область применения

Огнезащитное покрытие «Изоллат-05» предназначено для повышения предела огнестойкости несущих стальных конструкций зданий и сооружений на промышленных, складских и гражданских объектах в т. ч. административного, пищевого, культурного, образовательного и торгово-развлекательного назначения, а также объектах энергетики и добычи.

Покрытие полностью соответствует техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ) и ГОСТ Р 53295-2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности». Обеспечивает предел огнестойкости 30, 60, 90, 120 минут (6-ая, 4-ая, 3-я, 2-я группы огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53295-2009).

Условия эксплуатации покрытия: внутри помещения при температуре воздуха от +5°C до +45°C (кратковременно до +80°C) и относительной влажности до 90% при отсутствии конденсата, контакта с жидкостями и агрессивными средами.

Срок эксплуатации – до 20 лет.

Рекомендации по эксплуатации покрытия в условиях контакта с открытой атмосферой или агрессивными средами даются технологами ООО «Специальные технологии»

Технические характеристики

Краска

Цвет не нормируется

белый, светло серый, оттенок

Массовая доля нелетучих веществ

не менее 65%

Время высыхания 1-го слоя до степени 3,
при температуре

+20°C

не менее 2 часа

+5°C

не менее 4 часов

ИЗОЛЛАТ-05

Вспучиваемый огнезащитный материал

ТУ 2316-002-59277205-2018



ООО "Специальные технологии"

ИНН 6673091595

тел/факс: 343-385-87-87

E-mail: info@specialtech.ru

Толщина слоя покрытия нанесенного за 1 тех. проход методом безвоздушного распыления (мокрого), при температуре $(+20\pm 0,5)^\circ\text{C}$

не более 1 мм

Внешний вид сухого покрытия

матовое покрытие

Цвет покрытия
не нормируется

белый, светло серый, оттенок

Обеспечиваемый предел огнестойкости

R30, R60, R90, R120

Толщина сухого покрытия, нанесенного за 1 тех. проход методом безвоздушного распыления, при температуре $(+20\pm 0,5)^\circ\text{C}$ до 0,7 мм

Расход и огнезащитная эффективность

Приведенная толщина стальной конструкции, мм	Предел огнестойкости, мин									
	30		45		60		90		120	
	толщина, мм	расход, кг/м ²	толщина, мм	расход, кг/м ²	толщина, мм	расход, кг/м ²	толщина, мм	расход, кг/м ²	толщина, мм	расход, кг/м ²
2,4	0,85	1,25	1,25	1,85	1,6	2,35	-	-	-	-
2,6	0,8	1,18	1,19	1,76	1,53	2,25	-	-	-	-
2,8	0,75	1,11	1,13	1,67	1,46	2,15	-	-	-	-
3	0,7	1,04	1,07	1,58	1,39	2,05	-	-	-	-
3,2	0,65	0,97	1,01	1,49	1,32	1,95	-	-	-	-
3,4	0,6	0,9	0,95	1,4	1,25	1,85	-	-	-	-
3,6	0,59	0,88	0,93	1,36	1,22	1,8	-	-	-	-
3,8	0,58	0,87	0,9	1,33	1,18	1,75	-	-	-	-
4	0,56	0,85	0,88	1,29	1,15	1,7	-	-	-	-
4,2	0,55	0,83	0,85	1,25	1,12	1,65	-	-	-	-
4,4	0,54	0,82	0,83	1,21	1,08	1,6	-	-	-	-
4,6	0,53	0,8	0,8	1,18	1,05	1,55	-	-	-	-
4,8	0,51	0,78	0,78	1,14	1,02	1,5	-	-	-	-
5	0,5	0,77	0,75	1,1	0,98	1,45	-	-	-	-
5,2	0,49	0,75	0,73	1,06	0,95	1,4	-	-	-	-
5,4	0,48	0,73	0,7	1,03	0,92	1,35	-	-	-	-
5,6	0,46	0,72	0,68	0,99	0,88	1,3	-	-	-	-
5,8	0,45	0,7	0,65	0,95	0,85	1,25	1,65	2,45	-	-
6	0,45	0,7	0,65	0,95	0,85	1,25	1,62	2,41	-	-
6,2	0,45	0,7	0,65	0,95	0,85	1,25	1,59	2,36	-	-
6,4	0,45	0,7	0,65	0,95	0,85	1,25	1,56	2,32	-	-
6,6	0,45	0,7	0,65	0,95	0,85	1,25	1,54	2,28	-	-
6,8	0,45	0,7	0,65	0,95	0,85	1,25	1,51	2,24	-	-
7	0,45	0,7	0,65	0,95	0,85	1,25	1,48	2,19	-	-
7,2	0,45	0,7	0,65	0,95	0,85	1,25	1,45	2,15	2,45	3,6
7,4	0,45	0,7	0,65	0,95	0,85	1,25	1,42	2,11	2,45	3,6
7,6	0,45	0,7	0,65	0,95	0,85	1,25	1,39	2,07	2,45	3,6
7,8	0,45	0,7	0,65	0,95	0,85	1,25	1,36	2,03	2,45	3,6
8	0,45	0,7	0,65	0,95	0,85	1,25	1,33	1,99	2,45	3,6
8,2 и более	0,45	0,7	0,65	0,95	0,85	1,25	1,3	1,95	2,45	3,6

Практический расход может варьироваться в зависимости от условий нанесения, выбранных настроек оборудования, сложности конструкции, подготовки поверхности и других факторов.

Технология нанесения покрытия

1. Грунтование

Грунтовочные работы производятся в соответствии с технической документацией производителя грунтовки.

Подготовка поверхности под грунтование – обеспечить степень очистки поверхности металла до степени 2 по ГОСТ 9.402, обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402 (если иное не указано в технической документации производителя грунтовки).

Загрунтованные поверхности готовы к нанесению огнезащитной краски при высыхании грунтовки до степени 7 по ГОСТ 19007.

2. Нанесение огнезащитной краски

2.1. Контроль грунтовочного покрытия

По акту выполненных работ проверяется соответствие марки грунтовки системе огнезащитного покрытия (Приложение 1).

Визуальная оценка состояния грунтовочного покрытия – повреждения, дефекты, следы коррозии не допускаются.

Определение степени высыхания грунтовочного покрытия – не менее степени 7 по ГОСТ 19007. Не полностью полимеризованное грунтовочное покрытие может отслаиваться при нанесении огнезащитной краски, что является дефектом.

Определения толщины грунтовочного покрытия осуществляется в соответствии с п. 3 данного раздела технологического регламента. Толщина должна соответствовать указанной в системе огнезащитного покрытия (Приложение 1).

Определение адгезии грунтовочного покрытия к металлу – не более 1 балла по методу решетчатых надрезов по ГОСТ 15140.

Все дефекты и повреждения грунтовочного покрытия должны быть полностью устранены в соответствии с технической документацией производителя материала до начала нанесения огнезащитной краски.

2.2. Подготовка к нанесению

Входной контроль документации:

- Заверенные копии сертификатов соответствия;

- Паспорта качества;
- Соответствие маркировки на таре сопроводительной документации;
- Срок годности краски;
- Целостность тары и упаковки (применение краски из поврежденной тары не допускается);
- Внешний вид краски в соответствии с п. 3 данного раздела технологического регламента.

Подготовка поверхности – очистить от пыли и других загрязнений, обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402 растворителем ксилол (ГОСТ 9410), 646 (ГОСТ 18188) или Р-4, Р-5 (ГОСТ 7827).

Краска перемешивается низкооборотным миксером (не более 300 мин-1) или вручную до однородного состояния. Излишняя интенсивность перемешивания насыщает краску воздухом, что может приводить к дефектам покрытия (кратерам).

Краска поставляется в готовом виде для нанесения безвоздушным распылением. Разбавление не рекомендуется. При необходимости допускается разбавление до 5% от объема краски водой.

Перед использованием оборудование должно быть тщательно промыто от следов других ЛКМ.

2.3. Нанесение огнезащитного покрытия

Необходимые условия для производства работ по нанесению и сушки покрытия:

- Температура воздуха от +5°C до +35°C;
- Относительная влажность воздуха до 90%;
- Отсутствие атмосферных осадков;
- Температура поверхности выше точки росы не менее чем на 3°C;
- Соответствие температур краски и окружающей среды.

Нанесение осуществляется аппаратами безвоздушного распыления поршневого типа с давлением 20-25 мПа и расходом не менее 4 л/мин. Фильтр – 30 Mesh. Выбор сопла осуществляется с учетом доступности и геометрических размеров окрашиваемой конструкции, диаметром 0,48-0,68 мм и углом распыла от 20 до 50° (пример маркировки сопла: 327 – угол 30°, диаметр 0.027" (0,68 мм)). Параметры являются рекомендуемые, могут отличаться в ту или иную сторону в зависимости от возможностей используемого оборудования, конфигурации обрабатываемых конструкций и температурных условий нанесения.

В труднодоступных местах допускается использование кисти.

ИЗОЛЛАТ-05

Вспучиваемый огнезащитный материал

ТУ 2316-002-59277205-2018



ООО «Специальные технологии»

ИНН 6673091595

тел/факс: 343-385-87-87

E-mail: info@specialtech.ru

Нанесение производится послойно до необходимой толщины, указанной в проектной документации. Нанесение следующего слоя допускается только при высыхании предыдущего до степени 3 по ГОСТ 19007. Толщина мокрого слоя не должна превышать 1 мм.

Контроль качества покрытия и толщины каждого слоя осуществляется в соответствии с п. 3 данного раздела технологического регламента. Все выявленные дефекты должны быть устранены до начала последующих работ.

Окончательное формирование огнезащитного покрытия осуществляется в течение 5-15 суток, в зависимости от условий и количества слоев.

Транспортировка и хранение

Изоллат-05 не является опасным грузом и может транспортироваться (при температуре не ниже плюс 4 0С) всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта по ГОСТ 9980.5-86:

-железнодорожным транспортом в соответствии с «Правилами перевозки грузов» и «Техническими условиями перевозок и крепления грузов МПС», 1983г.;

-автомобильным транспортом в соответствии с общими правилами перевозки грузов автотранспортом, утвержденными Министерством автомобильного транспорта, Москва, 1984.

Изоллат-05 хранят в упакованном виде при температуре не выше плюс 45С в закрытом складском помещении с общеобменной вентиляцией на расстоянии одного метра от нагревательных приборов, в герметичной пластмассовой или металлической таре.

Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие указанной продукции требованиям настоящих технических условий, при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения Изоллата-05 - 12 месяцев со дня изготовления.

Гарантийный срок службы покрытия, нанесенного на конструкцию, не менее трех лет.

Срок эксплуатации покрытия с финишным атмосферостойким покрытием – 10 лет при сохранении технологии нанесения и условий эксплуатации.

Огнезащитное покрытие подлежит восстановлению по окончании гарантийного срока эксплуатации, а также в случае повреждения в процессе эксплуатации.